



Máquina CNC Router

Módelo CX-B1



Descripción General

Tamaño de la mesa de trabajo: 1300x2500x200 mm

Estructura de la mesa de trabajo: Mesa de adsorción al vacío

Código de mando: Código G

Estructura del los Ejes X/Y/Z: X/Y Carril de mesa; Z Carril de tornillo

Potencia General: 11 kw

Voltaje: AC380V/50Hz (220V/50Hz)

Ejes: 6 kw HQD refrigeración por aire *2 + 4,5kw HQD refrigeración por aire *2

Velocidad del Eje: 18 000 rpm/min.

Número de Ejes: 3

Inverter: 7.5 kw Inverter

Motor de Accionamiento: Servomotor FLM

Sistema de control: Taiwan LNC 2200

Potencia bomba de vacío: 7.5 Kw

Carril Lineal: Taiwan 25

Potencia del colector de Polvo: 5.5 kw

Dimensiones: 3300x1990x1900 (Largo/ancho/Alto)



1



2



3



4



PARTES PRINCIPALES

1. Interruptor de límite: El interruptor de límite se utiliza para controlar el recorrido y la protección del límite del equipo mecánico para evitar el fallo de grabado causado por la superación del rango de procesamiento durante el grabado.
2. Sistema: Taiwán LNC2200, Idioma (Inglés). Proporciona una función de interpolación de alta velocidad y alta precisión, que puede satisfacer las necesidades de procesamiento de madera de alto nivel. Es compatible con el sistema de supervisión en la nube WebAccess, y puede supervisar fácilmente la información de todas las máquinas en cualquier momento y en cualquier lugar a través del navegador web estándar.
3. Eje: 6 kw HQD refrigeración por aire *2+4,5kw HQD refrigeración por aire *2.
4. Carril lineal: Guía de carril cuadrado de Taiwán 25, funcionamiento suave, alta precisión, larga vida útil.
5. Motor de Accionamiento: Servomotor FLM.

5



PARTES PRINCIPALES

6. Interruptor y piezas: Esto garantiza que todos los cables y tubos contenidos en la cubierta de cables estén protegidos contra daños.
7. Lubricación: Puede proporcionar lubricación a los equipos, lo que favorece el buen funcionamiento de la maquinaria.
8. Bomba de vacío: Dispositivo especial para la adsorción de la madera, es conveniente para la adsorción y la fijación de la placa en el proceso de procesamiento y mejora la eficiencia de procesamiento.
9. Mesa de trabajo: La mesa de adsorción al vacío está conectada con una bomba de vacío a través de tuberías. Hay muchos agujeros de adsorción en la superficie de la mesa de la máquina de tallado. La presión negativa generada por la bomba de vacío se absorbe firmemente en la superficie de la mesa por la bomba de vacío. Tiene una alta eficiencia y velocidad rápida.
10. Inverter: Puede realizar las funciones de control de tensión, estabilización automática de la tensión y protección contra sobrecargas.

6



7



8



9



10





OTRAS PARTES PRINCIPALES Y ACCESORIOS





EMBALAJE

Calle de la Travessia, 15B, Edificio Innsomnia.

46024, Valencia. España

Emal: info@abadecom.com

Web: www.Abadecom.com

Telef: (+34) 656 71 69 84

