



Máquina CNC Router

Modelo CX-1325



CAMPO DE APLICACIÓN

Todo el cuerpo de la máquina está hecho de acero sin costura de soldadura templado tratamiento de envejecimiento, rígido, sin deformación.

Motor paso a paso y el conductor, de alta precisión y alta velocidad.

Guía de carril cuadrado de Taiwán 20, funcionamiento suave, alta precisión, larga vida útil.

Eje HQD de refrigeración por agua/aire, la vida de la energía de largo, de alta velocidad, la superficie lisa tallada.

Equipado con un gabinete separado, operación de teclado dividido, simple y conveniente, fácil de aprender.

APLICACIÓN:

Adecuado para la carpintería, puertas de madera, muebles, armarios, moldes, etc.

Material adecuado: Plancha de madera, MDF, madera dura, plancha de acrílico, plancha de PVC, plancha de PCB, plancha de doble color de ABS, aluminio, latón, oro, plata, etc.



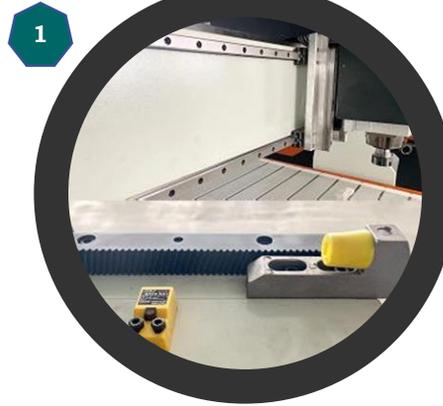
DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA

- Precisión de posicionamiento: 0.05 mm
- Estructura de Mesa: Mesa de adsorción al vacío
- Potencia de bomba de vacío: 5.5 Kw
- Código de comando: Código G
- Estructura de eje: X/Y Carril de mesa; Z Carril de Tornillo.
- Potencia del motor del eje: 3 kw (Marca HQD)
- Rango de velocidad del eje: 0 - 24 000 rpm/min.
- Inverter: 3,7 Kw XFT Inverter
- Número de ejes: 1
- Tamaño de la mesa de trabajo: 1300x2500x200 mm
- Transmisión: Piñón de cremallera helicoidal.
- Potencia general: 8 kw
- Dimensiones: 3000x2000x1800 (largo/ancho/altura)
- Carril lineal: Taiwan 20
- Sistema de control: NC Studio con ordenador
- Voltaje: AC380V/50Hz (220V/50Hz)
- Motor: Conductor Leadshine 860 y motor paso a paso 450B
- Peso: 800 Kg



IMÁGENES DE PARTES PRINCIPALES

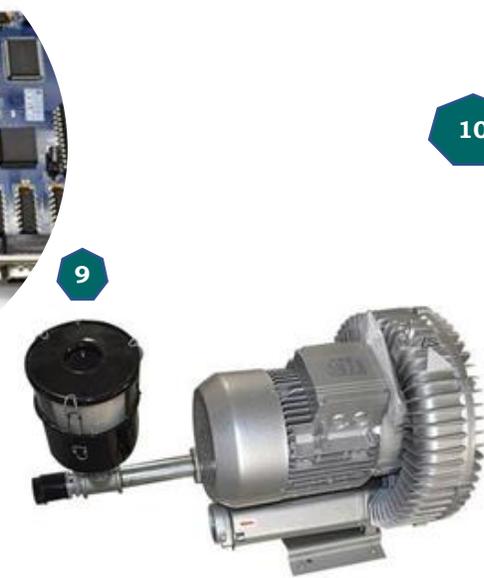
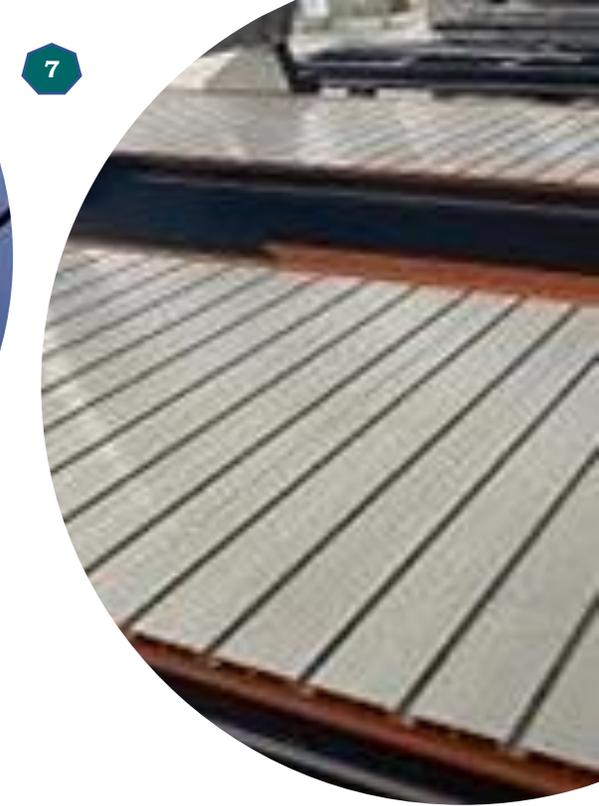
1. Carril Líneal: Guía de carril 20 de Taiwán, funcionamiento suave, alta precisión, larga vida útil. El interruptor de límite se utiliza para controlar el recorrido y la protección del límite del equipo mecánico para evitar el fallo de grabado causado por exceder el rango de procesamiento durante el grabado.
2. Eje de bolas del eje Z: Estructura de husillo de bolas del eje Z, el cabezal de la máquina funciona de forma estable y potente.
3. Eje: Potencia 3 kw (Marca HQD)
4. Inverter: 3.7 kw XFT (Puede realizar las funciones de control de tensión, estabilización automática de la tensión y protección contra sobrecargas)
5. Motor: Conductor Leadshine 860 y motor paso a paso 450B (Alto rendimiento. Entrada de alimentación única. Protección de sobretensión, sobrecalentamiento y sobrecorriente)



IMÁGENES DE PARTES PRINCIPALES

6. Partes Eléctricas: Cadenas portacables para interruptores y piezas. Esto garantiza que todos los cables y tubos contenidos en la cubierta de cables estén protegidos contra daños.
7. Mesa: Mesa de adsorción al vacío
8. Sistema de control: NC Studio (El sistema puede soportar directamente el código G, el formato de código PLT y el formato de grabado de precisión (ENG) generados por UG, MASTERCAM, CASMATE, Art CAM, AUTOCAD, CorelDraw y otros programas de CAD/CAM. NC Studio se basa en el software de Microsoft)
9. Bomba de vacío 5.5 Kw: La bomba de vacío es un dispositivo especial para la adsorción de carpintería, es conveniente para la adsorción y fijación de la placa en el proceso de procesamiento y mejora la eficiencia del procesamiento.
10. Lubricación: Puede proporcionar lubricación a los equipos, lo que favorece el buen funcionamiento de la maquinaria.

MUESTRAS





EMBALAJE

Dirección: Carrer de la Travessia, 15B, Edificio
Innsomnia. 46024, Valencia. España

Email: info@abadecom.com

Web: www.Abadecom.com

Telf: (+34) 656 71 69 84

